

PAPEL FILTRANTE ESPECIAL

O papel filtrante especial é um dupla face 50% impregnado com resinas resólicas curadas, ou seja, é basicamente composto do mesmo material utilizado normalmente (celulose de linter de algodão), porém no processo de produção o material é prensado e recebe uma impregnação de resinas especiais com características específicas em relação a água, isto porque tal material absorve a água durante um tempo e quando saturado possui a tendência de repelir essa umidade. Outro ponto importante a se considerar é a rugosidade desse novo material, que por si só aumenta a área filtrante e conseqüentemente a absorção de água do material.

Para se ter uma idéia da nobreza desse material, ele é um dos componentes utilizados como base na fabricação de filtros coalescentes.

Recomendamos a utilização de duas folhas de papel filtrante na prensa, que podem ser desse material especial, ou preferencialmente uma folha normal e outra especial, sendo que o lado impregnado deve ser sempre colocado na saída do fluido, ou seja no lado oposto à válvula de segurança.

Anexo algumas características dos dois materiais.

DESCRIÇÃO DE PAPEL FILTRANTE – TIPO A GROSSO

PROPRIEDADES	VALORES
Espessuras Nominais	1,5 mm
Tolerâncias de Espessuras	1,50 – 1,70 mm
Gramatura	575 – 625 g/cm ²
Peso Específico Aparente	0,35 – 0,41 g/cm ³
Umidade	7,0 máx. %
Porosidade ΔP 14,15 cm/seg	100 – 130 mm.H ₂ O
Permeabilidade ao Ar	21,8 – 28,3 L/seg.m ²
Poros Máximo	32 – 42 μ m
Poros Médio	22 – 32 μ m
Resist. Ao Estouro – Mullen	2,20 min. Kgf/cm ²
Resist. à Tração Longitudinal	7,0 min. Kgf/15 mm
Resist. à Tração Transversal	5,0 min. Kgf/15 mm

DESCRIÇÃO DE PAPEL FILTRANTE – TIPO GROSSO - ESPECIAL

PROPRIEDADES	VALORES/IMPREGNADO
Gramatura	275 – 295 g/m ²
Espessura	0,80 – 1,00 mm
Resist. ao Estouro - Mullen	3,0 min. Kgf/cm ²
Conteúdo de Resina	15 – 17 %
Voláteis	5 – 7 %
Porosidade ΔP 14,15 cm/seg	31,0 máx. mm.H ₂ O
Permeabilidade ao Ar	91 min. L/seg.m ²
Poros Máximo	60 máx. μ m
Poros Médio	47 máx. μ m
Volume de Poros	83,0 min. %
Resist. à Tração Longitudinal	8,0 min. Kgf/15 mm
Resist. à Tração Transversal	4,0 min. Kgf/15 mm
Profundidade de Corrugação	0,33 – 0,36 mm