

## EQUIPAMENTOS TANQUES E ACESSÓRIOS

LANÇAMENTOS

Uma das novidades lançadas nesta *Posto Shopping* foi o tanque jaquetado subterrâneo para óleo queimado da **Confab**. Segundo Nasareno das Neves e Dalmo Guerreiro Martins, respectivamente gerentes comercial e de vendas, o equipamento atende às novas normas ambientais no tocante a armazenagem de lubrificante usado.

Os tanques de parede dupla jaquetados da **Ecotank** apresentaram um espaço intersticial que, conforme Marco Antônio Andrade, gerente comercial, é formado por material separador que cria um afastamento real entre as duas paredes do reservatório e possibilita imediata detecção de um eventual vazamento. Além disso, nos tanques é aplicado um novo sistema de solda *off-set*, que confere melhor qualidade e maior resistência.

Inovações em *sumps* de tanque e de bomba e em *spill containers* foram os principais destaques da **FGS Brasil** na *Posto Shopping 2002*. A novidade no *sump* de tanque, conforme explicação de Nivaldo José Alves, gerente comercial da empresa, é a presença de uma tampa de visita na parte superior. Além disso, na tampa está agora instalado um volante que,

conectado a uma barra de tensão, garante a perfeita vedação do equipamento. Quanto ao *sump* de bomba, a inovação fica por conta de seu caráter universal, adaptando-se a quaisquer tipos de bombas. Já o novo modelo de *spill container* (descarga), segundo Alves, possibilita a instalação de *boots* laterais para a passagem de condutores, como cabos de monitoramento e medidores de volume, entre outros. (CCS)

## PROJETO RODOVIAS

Quatro empresas – Dresser Wayne, Zeppini, Confab e Metalsinter – se uniram para criar o **Projeto Rodovias Brasileiras** e o **Seminário Abastecimento Técnico** para levar aos revendedores de cantos longínquos do país atualização técnica e informações sobre novos equipamentos, legislação, ecologia etc. Por conta dessa iniciativa, já foram percorridos mais de 40 mil quilômetros em todo o Brasil. Na *Posto Shopping* o projeto contou com estande para divulgação. (MA)

**Confab** – A Confab Industrial mostrou aos visitantes da feira várias opções de tanques: subterrâneos – jaquetados e revestidos – para armazenamento de combustíveis, tanques aéreos (para geradores) e o novo tanque para óleo queimado. Segundo Nasareno das Neves e Dalmo Guerreiro Martins, respectivamente gerentes comercial e de vendas, os equipamentos são produzidos sob a licença da Buffalo International Co., atendendo às normas ambientais que prevêm a possibilidade de monitoramento intersticial. A empresa conta com a certificação ISO 9002 em seu processo de produção e comercialização de equipamentos, fabricando seus tanques de acordo com as normas ambientais vigentes.

**Ecotank** – Além das inovações, a Ecotank Industrial mostrou sua linha tradicional de reservatórios, que atende integralmente as normas técnicas brasileiras (ABNT) e internacionais (UL), num processo de produção que, de acordo com Marco Antônio Andrade, gerente comercial da empresa, lhe garante a certificação ISO 9002, de qualidade.

**Grametal** – A Grametal (Petrofab Equipamentos Industriais) expôs aos visitantes da feira seus tanques subterrâneos de parede dupla (jaquetados), que permitem o monitoramento por meio de sensores intersticiais. De acordo com Alexis D. Rabuscky, gerente comercial da empresa, os reservatórios são fabricados de forma a atender à Resolução nº 273 do Conama e às legislações ambientais estaduais e municipais.

**Rammert** – A Robert Rammert & Cia. é uma indústria de reservatórios metálicos, caldearia e usinagem. Elício Aparecido Camoleze, da área comercial da Rammert, declara que depois da participação inaugural muito satisfatória na *Posto Shopping 2001*, novamente no evento deste ano as perspectivas da empresa também se confirmaram. A empresa apresentou o tanque aéreo nos modelos vertical e horizontal, bem como modelos de tanque jaquetado subterrâneo, fabricado conforme determinado nas normas da ABNT, que permite o monitoramento intersticial do reservatório.

