

FILTROS DE LINHA

São produzidos com cabeçote e anel de alumínio, copo de vidro, policarbonato, acrílico ou alumínio, guarnição de borracha ou cortiça, e elemento filtrante de bronze, tela de aço, plástico sinterizado ou resina fenólica, sendo possível a utilização de outros materiais e a execução de projetos especiais.

Na indústria, esses filtros vêm sendo utilizados em condições adversas com uma enorme variedade de fluidos e variados graus de filtragem. No comércio, pode-se observá-los em postos de serviços filtrando gasolina, álcool e diesel.



*Modelo Veja Puro:
MS VEJA PURO
Cabeçote em alumínio, copos de P.E.T ou policarbonato, guarnição de borracha e elemento filtrante em bronze sinterizado ou tela metálica (manômetro opcional).*



Características comuns que são padronizadas na produção para os modelos MS 1, 2, A, e 2-Duplo:

- Conexão: 1-1/2" BSP
- Vazão média com o elemento limpo: ~ 80 litros por minuto
- Copo/Corpo : vidro temperado, policarbonato ou alumínio
- Anel de Fixação: em alumínio
- Cabeçote: em alumínio centrifugado
- Medidas do Filtro: Altura= 269mm ; Diâmetro = 162mm
- Retenção: de 10 a 50 microns
- Vacuômetro
- Elemento filtrante: bronze sinterizado (lavável), resina fenólica ou plástica.
- Peso líquido = 4 KG
- Modelo Veja Puro: Instalação entre bomba e mangueira
- Modelo "MS": Instalação na sucção



INSTALAÇÃO

Os filtros para combustíveis METALSINTER têm funcionamento, instalação e manutenção simples, facilitando a vida do consumidor.

No modelo "VEJA PURO" a instalação deve ser feita, preferencialmente, entre a bomba abastecedora e a mangueira.

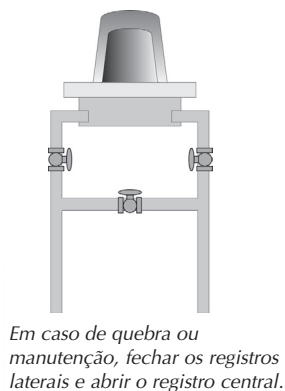
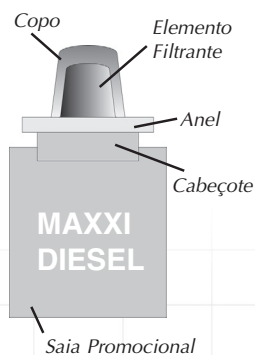
Nos modelos "MS" a instalação deve ser na sucção, antes de uma única unidade bombeadora. Para os modelos "MS" em Postos de Serviço, é obrigatória a instalação de um by-pass (conjunto de três registros para utilização eventual, em caso de manutenção ou necessidade extrema). Este conjunto de registros é, sem dúvida alguma, de muita importância, e mais uma segurança para quem fornece combustível, sendo que sempre que for utilizado, desligando o filtro, o consumidor deverá ser avisado. Quando houver necessidade de manutenção, o procedimento em todos os modelos é rápido e simples. Com o filtro em "by-pass", basta soltar o anel de alumínio com cuidado para não danificar o copo, desrosquear o elemento (como uma lâmpada) e injetar água ou ar com pressão de dentro para fora. Neste momento nota-se que as impurezas

que estavam contidas no elemento desprendem-se. Com esse procedimento simples o elemento está apto a ser recolocado. Isto deve ser repetido por um determinado tempo, quando deverá ser feita a substituição desse elemento por outro novo, já que ocorrerá saturação. Quanto maior a periodicidade na manutenção, maior será a vida útil do elemento, evitando queda na vazão das bombas. Um fato que nunca poderá ocorrer é a perfuração do elemento. É prejudicial ao consumidor e ao estabelecimento comercial. Caso isso ocorra por acidente, o elemento deverá ser imediatamente substituído. A recolocação da guarnição deve ser feita cuidadosamente a fim de evitar a entrada de ar na linha.

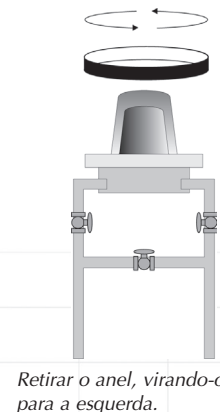
Opcionalmente fornecemos uma "saia" metálica protetora da tubulação do filtro MS, que tem também efeito estético.

Em caso de dúvidas consulte a METALSINTER, que teremos o maior prazer em atendê-lo.

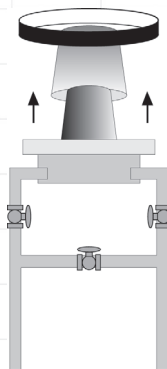
PARA UM FUNCIONAMENTO PLENO, VEJA COMO LIMPAR SEU FILTRO MS



Em caso de quebra ou manutenção, fechar os registros laterais e abrir o registro central.



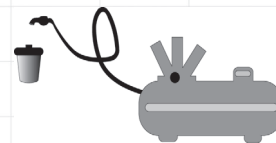
Retirar o anel, virando-o para a esquerda.



Retirar o anel. Cuidado para não danificar o copo de vidro. Desrosquear o elemento filtrante como uma lâmpada.



Na montagem, verificar se todos os componentes estão em condições de uso. Verificar se a junta de vedação está sendo colocada no local apropriado. Cuidado com o manuseio do elemento filtrante; ele é frágil. A limpeza do copo deverá ser feita com sabão ou detergente. A secagem é fundamental para que o resíduo de água não se misture com o óleo diesel.



A limpeza do elemento filtrante deverá ser feita com jato de ar de dentro para fora. Efetue a limpeza periodicamente para prolongar a vida útil do elemento.