



**MANUAL  
DE  
FUNCIONAMENTO  
E  
INSTALAÇÃO**

**BOMBA DE TRANFERÊNCIA**

***BT***

## **1.1. - FINALIDADE DESTE MANUAL**

Este manual proporciona informações teóricas e de funcionamento, tanto de instalação, como de operação e manutenção das Bombas de Transferência **MS**. Leia este manual atentamente antes de iniciar o manuseio do equipamento.

Este manual contém importantes informações de segurança, tanto para o operador como para o próprio equipamento.

Procedimentos de segurança estão destacados com avisos de **CUIDADO** e de **ATENÇÃO**.

### **CUIDADO:**

É indicado quando o não cumprimento das instruções pode causar ferimento ou morte de pessoas.

### **ATENÇÃO:**

É indicada quando o não cumprimento da instrução pode causar danos ao equipamento, a equipamentos associados ou ao processo.

## **1.2 - DESCRIÇÃO GERAL**

As Bombas de Transferência MS possuem aplicação para transferência de fluidos combustíveis, hidráulicos, lubrificantes industriais e isolantes.

Os equipamentos consistem de uma estrutura móvel, conjunto moto-bomba, caixa de comando elétrica e mangueiras.

### **1.2.1 - DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO**

O fluido a ser transferido é succionado pelo conjunto moto - bomba de engrenagem (B1) e recalado para local de armazenamento.

#### **ATENÇÃO**

**Altura máxima de sucção não deverá exceder a 4 metros**

### **1.2.2 - BOMBA DE ENGRENAGEM (B1)**

Bomba de engrenagens tipo deslocamento positivo com vedação tipo gaxeta (opcionalmente selo mecânico), auto escorvante.

Para informações adicionais consultar o manual do fabricante.

## 2 - INSTALAÇÃO

Antes de instalar o equipamento, assegure-se que toda a embalagem e suportes de travamento tenham sido removidos.

Verifique cuidadosamente quanto a ocorrência de algum dano de transporte e assegure-se que todas as partes móveis possam ser operadas manualmente, ou giradas livremente (ex. moto-bomba )

Ocorrido algum dano, comunique a Metalsinter Ind. e Com. de Filtros e Sinterizados Ltda.

O equipamento é fornecido completamente montado, com exceção de alguns acessórios, os quais precisam ser removidos e embalados separadamente para garantir um transporte seguro.

Instale todos os componentes que foram fornecidos embalados separadamente (ex: mangueira ).

### ATENÇÃO:

Conferir, antes de energizar o equipamento, se a tensão de alimentação e a potência elétrica necessária estão de acordo com as especificações do equipamento. A fonte de energia e terra devem ser ligadas aos conectores marcados com "R", "S", "T" e Terra.

O equipamento é fornecido com cabo de alimentação, tomada e, **no caso de troca da tomada,** o cabo verde deverá ser conectado ao terminal terra.

## 3 - OPERAÇÃO

### 3.1 - PARTIDA

3.1.1 - Certifique-se da interligação hidráulica e elétrica.

### ATENÇÃO:

A interligação elétrica ao quadro de comando externo deverá ser efetuado seguindo normas e acessórios de instalação.

3.1.2 - Certifique-se que não haja nenhuma obstrução na mangueira de recalque

### CUIDADO

EQUIPAMENTO COM BOMBA DE DESLOCAMENTO POSITIVO. **NUNCA** OBSTRUA O RECALQUE DA BOMBA QUANDO ESTA ESTIVER EM FUNCIONAMENTO

3.1.4 - Acione a botoeira (momentaneamente) e observe o sentido de rotação da bomba, que deverá ser o mesmo da seta indicativa (sentido horário). Caso a rotação esteja invertida a indicada, inverta duas fases quaisquer.

3.1.5 - Acione a botoeira da caixa de comando.

### 3.2 – PARADA

3.2.1 – Posicione a botoeira na posição desligado

### **ATENÇÃO:**

Após a utilização do equipamento a bomba **DEVERÁ** permanecer com fluido. Partidas consecutivas da bomba de engrenagens em vazio poderá acarretar um desgaste do estator. Recomendamos, se possível, manter a tubulação/mangueira de sucção sempre completa com fluido, utilizando válvula de retenção.

### **CUIDADO**

- a área de trabalho deve ser isolada
- o local deve ser ventilado
- a iluminação deve ser indireta
- presença obrigatória de extintores de incêndio.

## **4 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

### **4.1**

#### **- MODELO BT 4.000**

##### **4.1.1 – DIMENSÕES**

**- 600mm x 600mm x 460m (comprimento x largura x altura)**

- peso: 80 kg.

##### **4.1.2 - CAPACIDADE DE BOMBEAMENTO DE ÓLEO**

- bomba de engrenagem (B1).4.000 l/h

##### **4.1.3. - SUPRIMENTO DE ENERGIA**

- tensão de alimentação trifásica: 220V ou 380 V - 60 HZ

- potência instalada: 0,8 kw

### **4.2**

#### **- MODELO BT 9.000**

##### **4.2.1 - DIMENSÕES**

**- 650mm x 600mm x 800m (comprimento x largura x altura)**

- peso - 110 kg.

##### **4.2.2 - CAPACIDADE DE BOMBEAMENTO DE ÓLEO**

- Bomba de engrenagem (B1): 9.000 l/h

##### **4.2.3 - SUPRIMENTO DE ENERGIA**

- tensão de alimentação trifásica: 220V ou 380V - 60 HZ

- potência instalada – 1,5 kw